VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 1 6 DEC 2004

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 02SDT0482WOP				WEITERES VOR	VORGEHEN siehe Mittellung über die Übersendung des Internationalen vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)				
Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/14668				Internationales Anmelo	ledatum (TagMonatUahr)	Prioritätsdatum (TagMonatUahr) 20.12.2002			
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B60R13/08									
Anmeider SCHMIDT, Axel H.									
1.	Dieser internationale vorläufige Prüfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt.								
2.	Dies	ser BE	RICHT umfaßt insgesan	nt 5 Blätter einschließ	lich dieses Deckblatts.				
	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).								
	Diese Anlagen umfassen insgesamt 5 Blätter.								
3.	Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:								
	I	\boxtimes	Grundlage des Beschei	ids					
	H		Priorität		•				
	111		Keine Erstellung eines	Gutachtens über Neul	neit, erfinderische Tätia	keit und gewerbliche Anwendbarkeit			
	IV		Mangelnde Einheitlichk		,	tert and generalisms, anyonabanton			
	٧					eit, der erfinderischen Tätigkeit und der ung dieser Feststellung			
	VI		Bestimmte angeführte l		·	•			
	VII		Bestimmte Mängel der i	internationalen Anmel	dung				
	VIII		Bestimmte Bemerkunge	en zur internationalen	Anmeldung				
Datum der Einreichung des Antrags					Datum der Fertigstellung	g dieses Berichts			
28.0	6.200	04			15.12.2004	·			
Name	und F	ostan n Behö	schrift der mit der internation orde	nalen Prüfung	Bevollmächtigter Bedien	Steter .nas Feleno.			
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465					Adacker, J Tel. +49 89 2399-7198				

I.	Grundlage	des	Berichts
----	-----------	-----	-----------------

 Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Beso	chreibung, Seiten									
	1-20		in der ursprünglich eingereichten Fassung								
	Ana	Ansprüche, Nr.									
	1-28	•	eingegangen am 19.11.2004 mit Schreiben vom 11.11.2004								
2.	die i	-linsichtlich der Sprache : Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.									
!	Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um:										
	die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worde (nach Regel 23.1(b)).										
		die Veröffentlichungs	sprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).								
		die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).									
3.	Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:										
		in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.									
		zusammen mit der in	ternationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.								
		bei der Behörde nach	nträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.								
		bei der Behörde nac	nträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.								
		Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.									
		Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.									
4.	Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:										
		Beschreibung,	Seiten:								
		Ansprüche,	Nr.:								
		Zeichnungen,	Blatt:								
5.		angegebenen Gründ	ne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den len nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich ng hinausgehen (Regel 70.2(c)).								
		(Auf Ersatzblätter, d beizufügen.)	ie solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Berich								

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/14668

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N) Ja: Ansprüche 1-28

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS) Ja: Ansprüche 1-28

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) Ja: Ansprüche: 1-28

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

1.) Es wird auf folgende Dokumente (D) Bezug genommen:

D1: DE 44 36 981 A (FAERBER HARTMUT) 11. April 1996

D2: DE 36 24 164 A (HAACKE & HAACKE GMBH & CO) 21. Januar 1988

2.) Unabhängiger Anspruch 1

D1 (siehe insbesondere Spalte 2, Zeile 37-49 und Spalte 3, Zeile 55-57) beschreibt ein Dämpfungsmaterial, umfassend zumindest ein Bindemittel und zumindest einen Füllstoff, wobei der Füllstoff Stroh enthält.

Ebenso beschreibt D2 (siehe Zusammenfassung) ein solches Dämpfungsmaterial.

Davon unterscheidet sich der Gegenstand des Anspruchs 1 dadurch, daß das Stroh zumindest teilweise aufgeschlossen ist.

Als das zu lösende technische Problem kann daher angesehen werden, ein besser verarbeitbares und formbares Dämpfungsmaterial bereitzustellen.

2.1 Neuheit (Artikel 33(2) PCT)

Der Gegenstand des Anspruchs 1 gilt als neu, weil keines der im internationalen Recherchenbericht genannten Dokumente alle Merkmale des Dämpfungsmaterials zeigt.

2.2 Erfinderische Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT)

In der D1 und D2 wird lediglich ein Häckseln bzw. Zerkleinern des Strohs vorgeschlagen, jedoch kein Aufschließen. Daher scheint der Gegenstand des Anspruchs 1 weder durch D1 und D2, noch durch den übrigen, im internationalen Recherchenbericht genannten Stand der Technik nahegelegt zu sein, und somit auf einer erfinderischen Tätigkeit zu beruhen.

2.3 Gewerbliche Anwendbarkeit (Artikel 33(4) PCT)

Das Gerät nach Anspruch 1 kann als gewerblich anwendbar gelten, da es z.B. im Automobilbau einsetzbar ist.

3. Unabhängige Ansprüche 21 und 28

Aus analogen Gründen wie beim Gegenstand des Anspruchs 1 scheinen auch die Gegenstände der Ansprüche 21 und 28 die Erfordernisse des Artikels 33(1) PCT zu erfüllen, wobei der Gegenstand des Anspruchs 28 für diese Einschätzung als "Verwendung eines Dämpfungsmaterials gemäß einem der Ansprüche 1 bis 19 für Fortbewegungsmittel, insbesondere Kraftfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Flugzeuge oder Schiffe" interpretiert wird (vgl. Beschreibung Seite 6, Zeile 8-11 und siehe nachfolgende Bemerkungen).

Weitere Bemerkungen:

- 1.) Die unabhängigen Ansprüche 1 und 21 sind nicht gegen das Dokument D1 oder D2 abgegrenzt (siehe oben unter Punkt 2) (Regel 6.3 b) PCT).
- 2.) Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT sind in der Beschreibung die Dokumente D1 und D2 und der darin offenbarte einschlägige Stand der Technik nicht angegeben.
- 3.) Die im geänderten Anspruch 28 benutzte Formulierung "... von gehäckseltem oder aufgeschlossenem Stroh als Bestandteil ..." ist nun widersprüchlich und läßt den Leser über die Bedeutung dieses technischen Merkmals im Ungewissen, weil aufgeschlossenes Stroh bereits zwangsläufig durch den Rückbezug des Anspruchs als Bestandteil enthalten ist und gehäckseltes Stroh als Option ebenfalls bereits durch Rückbezug auf Anspruch 19 als Bestandteil vorgesehen ist. Dies hat zur Folge, daß die Definition des Gegenstands dieses Anspruchs nicht klar ist (Artikel 6 PCT) (siehe oben unter Punkt 3).
- 4.) Der Rückbezug der Ansprüche 22 bis 27 ist nicht klar (Artikel 6 PCT), weil das Verfahren erst ab Anspruch 21 definiert wird. Ebenso ist der Rückbezug des Anspruchs 28 nicht klar, weil das Dämpfungsmaterial nur in den Ansprüchen 1 bis 19 angegeben wird.

Dämpfungsmaterial, insbesondere zur Herstellung von
Dämpfungsmatten für Kraftfahrzeuge, umfassend
zumindest ein Bindemittel und
zumindest einen Füllstoff,
wobei der Füllstoff Stroh enthält und das Stroh
zumindest teilweise aufgeschlossen ist.

10

15

20

- Dämpfungsmaterial nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der natürliche Faserverbund des Strohs durch die Aufschließung des Strohs zumindest teilweise aufgehoben ist.
- 3. Dämpfungsmaterial nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die natürliche Struktur des Strohs in Form von zu Strohhalmen verbundenen Strohfasern durch die Aufschließung des Strohs zumindest teilweise aufgehoben ist.
- 4. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden
 25 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass
 das aufgeschlossene Stroh aus Strohfasern gebildet
 ist, welche aus dem natürlichen Verbund der Strohhalme
 herausgelöst sind.
- Jämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die natürliche Struktur des Strohs in Form von zu Strohhalmen verbundenen Strohfasern durch eine zumindest teilweise Auflösung der natürlichen Pentosan-, Lignin- und/oder Zellulose-Bindung der

5

Strohfasern in den Strohhalmen aufgelöst ist.

- 6. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstoff gekocht ist.
- 7. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Bindemittel Bitumen enthält.
- 8. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden
 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass
 das Stroh vor der Aufschließung in Partikel
 zerkleinert wurde, derart dass die Strohfasern eine
 gegenüber ihrer natürlichen Länge eine verkürzte Länge
 aufweisen.
- 9. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden
 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass
 20 die Strohfasern eine Länge von kleiner oder gleich
 100 mm aufweisen.
 - 10. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstoff imprägniert ist.
- 11. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden
 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass
 der Füllstoff mit einem Entflammbarkeitshemmer
 imprägniert ist.
 - 12. Dämpfungsmaterial nach Anspruch 10,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 der Entflammbarkeitshemmer Triethylphosphat enthält.

25

>-

13. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstoff getrocknet und/oder auf bis zu 100°C temperiert ist.

5

- 14. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstoff gepresst ist.
- 10 15. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Dichte von kleiner oder gleich 2000 kg/m^3 .
- 16. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden
 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass
 das Stroh einen Rohfaseranteil von 15 % bis 75 %,
 einen Ligninanteil von 10 % bis 40 %, einen
 Pentosananteil von 0 % bis 40 % und einen
 Zelluloseanteil von 0 bis 60 % aufweist.

20

- 17. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine thermische Aufschmelzbarkeit.
- 25 18. Dämpfungsmaterial nach einem der vorstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch einen Anteil an magnetischem Material.
- 19. Dämpfungsmaterial, nach einem der vorstehenden30 Ansprüche, umfassend

zumindest ein Bindemittel und zumindest einen Füllstoff, wobei der Füllstoff Stroh enthält und das Stroh zumindest teilweise gehäckselt oder geschrotet ist.

15

20

25

30

35

- 20. Kraftfahrzeugdämpfungsmatte, herstellbar aus dem Dämpfungsmaterial gemäß einem der vorstehenden Ansprüche.
- 5 21. Verfahren zur Herstellung eines Dämpfungsmaterials, insbesondere für Kraftfahrzeuge und insbesondere gemäß einem der vorstehenden Ansprüche, wobei

ein Füllstoff, welcher Stroh enthält und ein Bindemittel bereit gestellt werden,

das Stroh dahingehend aufgeschlossen wird, dass der Faserverbund des Strohs zumindest teilweise aufgehoben wird und

das derart aufgeschlossene Stroh mit dem Bindemittel vermischt wird.

22. Verfahren nach Anspruch 19,
dadurch gekennzeichnet, dass
das Stroh zumindest solange gekocht wird, bis der
Faserverbund des Strohs zumindest teilweise aufgehoben
ist.

- 23. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstoff Stroh gekocht wird und aus dem Kochvorgang direkt, mindestens tropfnass mit dem Bitumen/Kautschukgemisch verrührt wird.
- 24. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Stroh vor dem Aufschließen gehäckselt wird.
- 25. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Stroh zumindest so lange unter Druck gekocht wird, bis die natürliche Pentosan-, Lignin und/oder



25

30

Zellulosebindung der Strohfasern in dem natürlichen Strohhalmaufbau zumindest teilweise aufgehoben ist.

- 26. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 die Temperatur beim Mischen des Bindemittels und des
 Füllstoffs zwischen 80°C und 150°C beträgt.
- 27. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche,
 ferner umfassend eine Weiterverarbeitung mittels
 zumindest eines oder mehrerer der folgenden Schritte:
 - Zerkleinern des Füllstoffes,
 - Imprägnieren des Füllstoffes,
 - Trocknen des Füllstoffes,
- Vermischen des Dämpfungsmaterials mit weiteren Bestandteilen,
 - Einmischen von Kaolin,
 - Einmischen von Ton,
 - Pressen, Gießen oder Walzen des Dämpfungsmaterials,
- Formen des Dämpfungsmaterials zu einem
 Dämpfungselement oder einer Dämpfungsmatte und
 - Heißverschmelzen des Dämpfungselements bzw. der Dämpfungsmatte mit einem Trägerelement, insbesondere einem Kraftfahrzeugbauteil.

28. Verwendung von gehäckseltem oder aufgeschlossenem Stroh als Bestandteil eines Dämpfungsmaterials, gemäß einem der vorstehenden Ansprüche, für Fortbewegungsmittel, insbesondere Kraftfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Flugzeuge oder Schiffe.